

## • PRODUKTPALETTE ELOMINIT

### 1. SCHÜTTMATERIALIEN

- Schüttmaterial SM 0/350 mm
- diverse Korngruppen nach Bedarf
- Dammschüttmaterial DSM 0/100 mm, 0/63 mm
- Frostschutzmaterial FSM 0/16, 0/32 mm, 0/45 mm
- Schottertragschicht STS 0/32 mm

### 2. GESTEINSKÖRnungen NACH TL GESTEIN - STB04

- Splitt SP 0/16, 16/32 mm
- diverse Korngruppen nach Bedarf
- Edelsplitt ESP 2/5, 5/8, 8/11, 11/16, 16/22 mm
- Brechsand BS 0/3 mm

## • EINSATZBEREICHE jeweils im Rahmen der gesetzlichen Bestimmungen

### 1. KONVENTIONELLE BAUWEISEN

#### 1.1 Straßenunter- und Erdbau

(ungebundene Bauweise)

- SM 0/350 mm;  
DSM 0/100 mm, 0/63 mm  
als Schüttmaterial

#### 1.2 Straßenoberbau

(ungebundene Bauweise)

- STS 0/32 mm; FSM 0/16 mm, 0/32 mm, 0/45 mm  
als ungebundene Tragschicht

#### 1.3 Straßenoberbau

(asphaltgebunden)

- SP 0/16; 16/32 mm  
in Trag- und Tragdeckschicht
- ESP 2/5 - 16/22 mm  
in Binder-, Deck- und Tragdeckschichten

### 2. SONDERBAUWEISEN

#### 2.1 Straßenoberbau (asphaltgebunden)

- ESP 5/8; 8/11 mm  
im Splittmastixasphalt  
(SMA) 0/8 oder 0/11
- ESP 5/8 mm  
im offenporigen Asphalt (OPA) 0/8

### 3. SONDERANWENDUNGEN

#### 3.1 Ziegelherstellung

- BS 0/3; ESP 2/5 mm  
als Zuschlag für Schwerware

#### 3.2 Mineralwolleherstellung

- ESP 2/5; 5/8; 8/11 mm  
als Zuschlagstoff für  
verbesserten Brandschutz

## • SPLITT / EDELSPLITT (SP/ESP)

Quelle: Werkseigene Produktionskontrolle

### BAUTECHNISCHES DATENBLATT

#### 1. Korngrößen-/zusammensetzung

Splitt/Edelsplitt (SP/ESP)

- SP: 0/16 mm =  $G_A$  85; 16/32 mm =  $G_C$  90/15
- ESP: 2/5 mm =  $G_C$  90/10;  
5/8, 8/11, 11/16, 16/22 mm =  $G_C$  90/15

#### 2. Gehalt an Feinanteilen (<0,063 mm)

- SP:  $f_4$  (0/16 mm)  
 $f_1$  (16/32 mm)
- ESP:  $f_2$  (2/5 - 8/11 mm),  
 $f_1$  (11/16 u. 16/22 mm)

#### 3. Kornform

- SP/ESP =  $SI_{20}$

#### 4. Kornrohddichte

- SP = 3,7 - 3,8 g/cm<sup>3</sup>      • ESP = 3,8 - 3,9 g/cm<sup>3</sup>

#### 5. Anteil gebrochener Oberfläche

- SP und ESP =  $C_{100/0}$

#### 6. Widerstand gegen Polieren

- ESP =  $PSV_{53}$

#### 7. Widerstand gegen Hitzebeanspruchung

- SP = 0,2/2,6 M.-%      • ESP = 0,2/1,6 M.-%

#### 8. Widerstand gegen Zertrümmerung (8/12,5 mm)

- SP =  $SZ_{22}$       • ESP =  $SZ_{18}$

#### 9. Widerstand gegen Frostbeanspruchung

- SP =  $F_4$  und ESP =  $F_1$

#### 10. Widerstand gegen Frost-/Tausalzbeanspruchung

- SP = 1,4 M.-%      • ESP = 0,4 M.-%

#### 11. Organische Verunreinigung

- SP und ESP =  $m_{0,1}$

#### 12. Raumbeständigkeit

- SP und ESP =  $V_{3,5}$

## • FROSTSCHUTZMATERIAL (FSM)

Quelle: Werkseigene Produktionskontrolle

### BAUTECHNISCHES DATENBLATT

#### 1. Korngrößen-/zusammensetzung

Frostschutzmaterial (FSM)

- FSM: 0/16 und 0/32 mm und 0/45 mm =  $OC_{90}/UF_5$

#### 2. Gehalt an Feinanteilen (<0,063 mm)

- ca. 2 M.-% =  $UF_5$

#### 3. Kornform (Körnung 4/32 mm)

- Kornformkennzahl =  $SI_7$

#### 4. Kornrohddichte

- 3,7 - 3,9 g/cm<sup>3</sup>

#### 5. Schüttdichte

- 1,9 - 2,2 g/cm<sup>3</sup>

#### 6. Proctordichte/optimaler Wassergehalt

- $\rho = 2,5 - 2,6$  g/cm<sup>3</sup>     $w =$  ca. 5 M.-%

#### 7. Wasseraufnahme bei Atmosphärendruck (22/32 mm)

- ca. 1,5 M.-%

#### 8. Widerstand gegen Zertrümmerung (8/12,5 mm)

- 15 - 22 M.-% = max.  $SZ_{22}$

#### 9. Widerstand gegen Frostbeanspruchung

- $F = 0,5 - 1,5$  M.-%

#### 10. Organische Verunreinigungen

- 0,0 M.-%

#### 11. Raumbeständigkeit

- Volumenzunahme = 0,5 - 2 Vol.-%  
freier Kalk = 0,02 - 2,2 M.-%

EOS Splitt und Edelsplitt entspricht den Anforderungen der TL Gestein- StB 04 - „Gesteinskörnungen für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen“ (DIN EN 13043).

EOS FSM entspricht den Anforderungen der TL SoB-StB 04 an Gesteinskörnungsmische für Frostschutzschichten, einschließlich der oberen 20 cm.

